

## **JEFE DE MANTENIMIENTO**

Garantizar el correcto funcionamiento, la disponibilidad y la confiabilidad de los activos fijos, maquinaria, instalaciones e infraestructura de la empresa. Esto se logra mediante la planificación, ejecución y supervisión de los planes de mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo, optimizando los recursos y cumpliendo con las normas de seguridad y medio ambiente.

### **Responsabilidades**

- **Planificación Estratégica:** Diseñar e implementar el Plan Anual de Mantenimiento (Preventivo y Predictivo) para minimizar los tiempos de inactividad (*downtime*).
- **Gestión de Emergencias:** Coordinar y supervisar las acciones de mantenimiento correctivo ante fallas críticas de manera ágil y eficiente.
- **Control Presupuestario:** Administrar el presupuesto asignado al departamento, optimizando los costos de repuestos, mano de obra y servicios contratados.
- **Gestión de Proveedores:** Negociar y supervisar contratos de servicios externos (limpieza técnica, calibraciones, mantenimiento especializado).
- **Seguridad e Higiene:** Asegurar que todo el equipo cumpla con las normativas de seguridad industrial, uso de EPP (Equipo de Protección Personal) y protocolos de bloqueo y etiquetado (LOTO).
- **Gestión de Inventario:** Controlar el stock de refacciones críticas (*remanentes y consumibles*) para evitar paros de planta por falta de piezas.
- **Liderazgo de Equipo:** Coordinar los turnos de trabajo, evaluar el desempeño del personal a su cargo y capacitar constantemente a los técnicos.

### **Perfil Profesional**

**Educación:** Ingeniería Mecánica, Eléctrica, Electromecánica, Industrial o carrera afín. Especialidad o Maestría en Gestión de Activos o Mantenimiento Industrial.

**Experiencia:** Mínimo 4 a 5 años en puestos de supervisión o jefatura de mantenimiento en sectores similares. Experiencia en implementación de metodologías como TPM (Mantenimiento Productivo Total) o RCM.

**Conocimientos Técnicos:** Sistemas hidráulicos, neumáticos, electricidad industrial, PLC y lectura de planos. Manejo de software de gestión de mantenimiento (CMMS/GMAO) como SAP, Máximo o Fractal.

### **Competencias Clave**

- **Liderazgo y gestión de equipos:** Capacidad para motivar, delegar y mantener un clima laboral enfocado en la seguridad.
- **Toma de decisiones bajo presión:** Templanza para resolver crisis y fallas mecánicas urgentes que afecten la producción.
- **Orientación a resultados:** Enfoque en indicadores de eficiencia y reducción de costos.
- **Pensamiento analítico:** Habilidad para diagnosticar la causa raíz de fallas repetitivas